



## Carrytank® 220 Pick-up

Contenedores de polietileno específicos para transporte en camionetas pick-up de diesel, con exención total ADR

NEW



### Descripción

El CARRYTANK® 220 pick-up, una evolución de nuestro CARRYTANK® 220, es un tanque de gasóleo transportable fabricado en polietileno lineal moldeo rotacional, diseñado para instalarse entre los pasos de rueda del interior de las carrocerías de los vehículos pick-up y quedar por debajo de la altura de los portones traseros, lo que permite la instalación de los cada vez más populares cierres de carrocería. De este modo, el producto está siempre protegido de elementos como el sol, la lluvia o la nieve, lo que garantiza una vida útil más larga. Las dimensiones también se han optimizado para el transporte internacional.

También disponible en [versión para gasolina](#).

## Principales características

- una tapa bloqueable con candado y cierre reforzado
- tapón de llenado de aluminio
- válvula de seguridad
- grupo de transvase
- orificios para elevación con horquillas a plena carga
- asas de elevación en vacío
- alojamientos para colocar las correas de fijación en la base de apoyo
- indicador de nivel
- insertos de aluminio o material compatible con combustible diésel.

## Equipamiento

Configuración estándar modelo AC:

- Bomba Mod. DEVIL40 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- Para la versión con exención: 6 m de cable eléctrico y abrazaderas para la conexión a la batería de alimentación.
- Para la versión homologada: 6 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo BC:

- Bomba Mod. DEVIL55 230 V con capacidad de 55 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo ZC:

- Bomba de 12/24 V con caudal de 35/70 l/min para compartimento de gasóleo.
- 4 m de tubo flexible para gasóleo
- Para la versión con exención: 6 m de cable eléctrico y abrazaderas para la conexión a la batería de alimentación.
- Para la versión homologada: 6 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Pistola automática para gasóleo.
- Opcional: contador de litros digital M24 para gasóleo.
- Opcional: filtro de separación de agua para gasóleo.

## Accesorios



Bandeja colectora de goteo



Filtro Water captor 70



ES Filter



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas.  
Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas.  
Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.

## Datos técnicos

Modelo	Capacidad geométrica (lt)	Anchura (mm)	Anchura base (mm)	Profundidad (mm)	Profundidad base (mm)	Alteza (mm)	Grosor (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
CTP220	220	1.155	1.050	805	720	450	7	19	31

## Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTP220	70	140	168	192

## Código de producto

CTP	X	X	X	X
Modelo	Combustible	Capacidad	Bomba	Boquilla
CTP = Carrytank pickup	G = Diesel K = Diésel homologado	220 = 220 l	A = 40 l/min B = 55 l/min Z = 40 l/min doble voltaje 12/24V	C = Automático 60 l/min

No todas las combinaciones están disponibles

## Aprobación



Materiales transportables	Gasóleo / UNI1202
Clases ADR	3
Grupo de embalaje	II - III