



## Carrytank® CTK 900

Tanque de polietileno para el transporte (900 litros)



### Descripción

El Carrytank® 900 es el tanque de mayor rendimiento disponible en el mercado, fabricado íntegramente en polietileno, capaz de almacenar y transportar de forma segura hasta 900 litros de gasóleo. El tanque cumple las directivas ADR (transporte por carretera), ADN (transporte por vías navegables interiores), IMDG (transporte marítimo) y RID (transporte ferroviario).

Disponible también en [versión para gasolina](#).

En nuevo tanque con patente presentada ha sido sometido a numerosa pruebas de resistencia para obtener la homologación ADR/RID/ADN y IMDG para el transporte de combustible:

- Pruebas de caída
- Pruebas de vibración
- Pruebas de presión hidráulica
- Pruebas de presión neumática
- Pruebas de elevación a plena carga
- Pruebas de superposición a plena carga

## Principales características

Está fabricado en polietileno lineal con moldeo rotacional, con tapa reforzada que se puede cerrar con candado, equipado con tapón de carga con ventilación de aluminio para el compartimento de gasóleo, grupo de transvase, orificios para elevación a plena carga con horquillas, cáncamos de elevación para elevar desde arriba a plena carga y para colocar correas, y está equipado con nuevos accesorios de conexión rápida. Todos los insertos están fabricados con materiales compatibles con combustible diésel

## Equipamiento

Configuración estándar modelo AC:

- Bomba mod. DEVIL40 12 o 24 V con un caudal de 40 l/min.

Configuración modelo DF:

- Bomba mod. DPUMP 12 o 24 V con un caudal de 60 l/min.

Configuración modelo BC:

- Bomba mod. DEVIL55 230V con caudal de 55 l/min
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko

Configuración modelo ZC:

- Bomba de 12/24 V con caudal de 35/70 l/min

Equipamientos comunes en todas las configuraciones:

- 4 m de manguera
- 4 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería de alimentación.
- Pistola automática para gasóleo.
- Opcional: contador de litros digital M24 para gasóleo.
- Opcional: filtro de separación de agua para gasóleo.

## Accesories



Contador de litros digital mod. M24, para gasóleo



Filtro de red de acero INOX



ES Filter



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Bandeja colectora de goteo



Cuba de contención para Carrytank  
Cuba de contención para utilizar en el suelo, con capacidad igual al 100% del volumen del tanque, realizada con acero al carbono.



Batería de manganeso de 12 V o 24V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería



Batería de manganeso de 12V o 24V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería

## Datos técnicos

Modelo	Capacidad geométrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	Alteza (mm)	Grosor (mm)
CTK900	900	1.530	1.150	910	10

## Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK900	14	30	30	34

## Código de producto

CT	X	X	X	X
<b>Modelo</b> <b>CT</b> = Carrytank	<b>Combustible</b> <b>K</b> = Diésel homologado	<b>Capacidad</b> <b>900</b> = 900 l	<b>Bomba</b> <b>A</b> = 40 l/min <b>B</b> = 55 l/min <b>D</b> = 60 l/min <b>Z</b> = 40 l/min doble voltaje 12/24V	<b>Boquilla</b> <b>C</b> = Automático 60 l/min <b>F</b> = Automático 80 l/min