

Tanques de transporte



Hippotank®

Depósito de polietileno homologado para el transporte de gasóleo según las normas ADR (GIR) equipado con grupo de trasvase.



Descripción

Ligero, transparente y compacto, Hippotank® fue el primer tanque de polietileno para el transporte de gasóleo homologado conforme a las directivas ADR (transporte por carretera), ADN (transporte por vías naveables interiores), IMDG (transporte marítimo) y RID (transporte ferroviario). Caracterizado por una línea absolutamente innovadora y por contenidos técnicos relevantes, está disponible con capacidad de 960 litros y dispone de un grupo de suministro de combustible. Hippotank® combina la posibilidad de viajar con seguridad respetando las normativas vigentes con los puntos fuertes fundamentales de este innovador producto: ahorro, compacidad y ligereza. Provisto de un compartimento para la bomba practicado en la propia estructura del tanque, se monta con un grupo de suministro de combustible sobre la base de las exigencias y requisitos del cliente. Hippotank® está fabricado con polietileno lineal, material que garantiza una excelente resistencia a los impactos, a las oscilaciones de temperatura y a los agentes químicos y atmosféricos. También está disponible la versión para Ad-BLUE®/Urea; para más información, consulte la sección Ad-BLUE®/Urea.

Principales características

- Hippotank® é fabricado em polietileno linear
- A relativa transparência permite monitorizar constantemente o nível de combustível à vista.
- Pode ser facilmente lavado com produtos de limpeza normais, graças às superfícies perfeitamente polidas.
- Aberturas laterais para a elevação usando empilhadores (completamente cheio), reforçadas com tubulares em aço de carbono zinulado.
- Olhais para a elevação sem carga a partir de cima.
- Escotilha superior com diâmetro 220 mm. com cobertura com parafuso com tampa de enchimento de 2", válvula de purga e barra de proteção que pode ser trancada.
- A unidade de distribuição é constituída por uma bomba elétrica a pilhas de 12 V ou 24 V com um caudal de 40 L/min. (opcional 60 L/min); a unidade é fixada dentro de uma caixa especial no tanque e equipada com uma porta de fecho com chave.
- Tubo de fornecimento para combustível Diesel, comprimento 5 m, completo com pistola automática de 60 L/min.
- Opcional: caudalímetro digital de turbina, mod. M24.
- Opcional: filtro mod. F1, F2 o F3.

Equipamiento

Configuración modelo AC:

- Bomba Mod. DEVIL40 12 o 24 Voltios con capacidad de 40 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo BC:

- Bomba Mod. DEVIL55 230 V con capacidad de 55 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 2 m de cable eléctrico para conexión a 230 V equipado con enchufe Schuko.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Configuración modelo DF:

- Bomba Mod. DPUMP 12 o 24 Voltios con capacidad de 60 l/min.
- 4 m de tubo flexible.
- Pistola automática.
- 6 m de cable eléctrico y conector bipolar para la conexión a la batería.
- Opcional: contador de litros digital M 24.
- Opcional: filtro de separación de agua.

Accesorios



Filtro de red de acero INOX



Contador de litros digital mod. M24,
para gasóleo



ES Filter



Filtro Water captor 70

Para gasóleo y gasolina. Filtración de impurezas. Capacidad de filtración 60µm. Caudal 50 l/min.

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 10µm. Caudal 70 l/min.

Para gasóleo y gasolina. Absorción de agua y filtración de impurezas. Capacidad de filtración 30µm. Caudal 70 l/min.



Batería de manganeso de 12 V o 24V con cargador de batería (enchufe europeo tipo C) y ranura para batería



Batería de manganeso de 12V o 24V con cargador de batería (toma de mechero) y alojamiento de batería

Datos técnicos

Modelo	Capacidad geometrica (lt)	Anchura (mm)	Profundidad (mm)	alteza (mm)	Peso vacío (kg)	Peso con unidad de bomba (kg)
HTK980	960	995	1.830	1.000	95	105

Plan de carga

Modelo	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
HTK980	12	26	26	28

Código de producto

HT	X	X	X	X
Modelo HT = Hippotank	Combustible K = Diésel homologado	Capacidad 980 = 980 l	Bomba A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	Boquilla C = Automático 60 l/min F = Automático 80 l/min

No todas las combinaciones están disponibles

Aprobación



Materiales transportables	Gasóleo / UNI1202
Clases ADR	3
Grupo de embalaje	III